

By sport cieszył cały rok

POMYSŁ - PROJEKT – REALIZACJA - SERWISOWANIE



HALE ŁUKOWE
stalowe i drewniane

Na potrzeby zapytania ofertowego przygotowaliśmy koncepcję budowy hali w lekkiej technologii z wykorzystaniem konstrukcji z drewna klejonego o poszyciu dachu i ścian z materiałów membranowych oraz hali w lekkiej technologii z wykorzystaniem konstrukcji stalowej.

HALE ŁUKOWE

TECHNOLOGIA WYKONANIA POSZYCIA DACHU

Hale łukowe Interhall zakładają wykonanie poszycia dachu w technologii lekkiej. Dach hali pokryty materiałem PCV (podwójna warstwa) z poduszką powietrzną, posiada unikalne właściwości rozpraszania światła słonecznego oraz gwarantuje naturalne oświetlenie w ciągu dnia. Standardowa gramatura powłoki zewnętrznej i wewnętrznej to 650 gram każdej z powłok. Istnieje możliwość zastosowania innowacyjnych rozwiązań tj. materiału translucyentnego o przepuszczalności świetlnej powyżej 39 %. Stosowane materiały posiadają najnowszy system ochrony przeciwwilgociowej, który powoduje, że membrana jest wolna od pustych przestrzeni powietrznych, przez co materiał ma dłuższą trwałość użytkową, nie pochłania wilgoci, nie koroduje, nie żółknie i wolniej się starzeje. Podwójna warstwa PCV jest bardzo dobrym termoizolatorem w warunkach zimowych (pustka powietrzna izoluje halę przed przemarzaniem) i letnich (izolacja przed przenikaniem promieni słonecznych, ograniczając nagrzewanie hali), dzięki poduszce powietrznej powłoki hal są bardzo dobrze napięte i nie powiewają na wietrze. System wentylatorów utrzymuje ciśnienie powietrza pomiędzy powłokami tworząc poduszkę powietrzną. Wentylator kanałowy oraz przepusty regulują równomierny przepływ powietrza pomiędzy powłokami. Kolor powłok do Państwa wyboru. Ściany boczne hali wykonane w formie rolet bocznych rozsuwanych ręcznie. Możliwość rolowania ścian w sezonie letnim, co zapewnia naturalną wentylację hali. Istnieje możliwość zastosowania rolet bocznych automatycznych.

OŚWIETLENIE HAL

W halach stosujemy oświetlenie LED o natężeniu ok. 250 Lx, gwarantujące doskonałe rozproszenie światła. W zależności od wyboru wariantu budowy hal, jej kubatury, powierzchni oraz przeznaczenia, zostanie wykonany projekt oświetlenia, który zapewni optymalne rozwiązanie w zakresie odpowiedniego doboru opraw, ich mocy oraz rozmieszczenia, tak aby zapewnić równomierne oświetlenie boiska. Przy rozwiązaniu oświetlenia LED mamy gwarancję wysokiej jakości oświetlenia przy jednoczesnym niskim koszcie eksploatacji.

OGRZEWANIE HAL

W zależności od dostępności mediów istnieje możliwość ogrzewania hali zarówno gazem, jak również poprzez przyłączenie się do sieci centralnego ogrzewania lub ewentualnie w przypadku braku dostępności wcześniej wymienionych mediów można zastosować ogrzewanie na olej opałowy. System grzewczy można wykonać na dwa sposoby: wykonanie nagrzewnic umieszczonych wewnątrz (podwieszonych do konstrukcji). W hali zostaną wykonane nagrzewnice o mocy odpowiednio dobranej do kubatury hali lub wykonania pieca nadmuchowego umieszczonego na zewnątrz hali. W takim przypadku zostanie umieszczony dodatkowy wewnętrzny kanał powietrzny. Tego typu rozwiązania grzewcze zapewnią odpowiedni komfort dla przyszłych użytkowników.

By sport cieszył cały rok

POMYŚL - PROJEKT - REALIZACJA - SERWISOWANIE



HALE ŁUKOWE – *drewniane*



Konstrukcja łuków hali poniżej 24 m rozpiętości

Konstrukcja łuków hali powyżej 24 metrów rozpiętości



By sport cieszył cały rok

POMYSŁ - PROJEKT - REALIZACJA - SERWISOWANIE



By sport cieszył cały rok

POMYŚL - PROJEKT - REALIZACJA - SERWISOWANIE



HALE ŁUKOWE – *stalowe*



Konstrukcja łuków hali poniżej 24 m rozpiętości

Konstrukcja łuków hali powyżej 24 metrów rozpiętości



ELEMENTY TOWARZYSZĄCE, KTÓRE NALEŻY UWZGLĘDNIĆ PRZY BUDOWIE HALI ŁUKOWEJ:

- pozwolenie na budowę,
- roboty przygotowawcze (oczyszczenie działki, roboty rozbiórkowe, niwelacyjne, oczyszczenie terenu, przygotowanie placu budowy),
- fundamenty hali: wielkość fundamentów uzależniona od warunków gruntowych,
- wykonanie podbudowy nawierzchni,
- nawierzchnia sportowa: w halach należy stosować system nawierzchni posiadający klasę palności min. Cfl –s1,
- odwodnienie po obrysie hali, w celu zapewnienia odpływu wód opadowych,
- przyłącza: elektryczne oraz grzewcze (c.o, gaz) lub alternatywnie zbiornik na olej opałowy.

WARUNKI UMOWNE*

DOSTAWA

Produkcja hali trwa około 3 miesięcy. Montaż od 4 do 6 tygodni. Wszystkie szczegółowe informacje na temat terminów dostaw zostaną ustalone w kontrakcie.

GWARANCJA

InterHall udziela następujących okresów gwarancji:

36 miesięcy na powłoki PCV

36 miesięcy na konstrukcję hali

24 miesiące na system grzewczo nadmuchowy

12 miesięcy na wszystkie pozostałe elementy

STANDARDOWE WARUNKI PŁATNOŚCI

45% całkowitej kwoty kontraktowej w momencie jego podpisania

45% całkowitej kwoty kontraktowej w dniu dostarczenia elementów hali na miejsce realizacji inwestycji

10% całkowitej kwoty kontraktowej w ciągu 14 dni od zakończenia montażu.

OFERTA WAŻNA 60 DNI OD MOMENTU OTRZYMANIA

Uwagi:

InterHall zastrzega sobie prawo zmiany konfiguracji podzespołów hali w sposób, który nie wpłynie na użyteczność oraz formę eksploatacji.

*warunki umowne każdorazowo ustalane są z klientem w oparciu o szereg czynników mających wpływ na ich ostateczny kształt

Ofertę przygotowała:
Anna Kmiecińska
Tel: 783 810 202
email: anna.k@interhall.pl

By sport cieszył cały rok

POMYSŁ - PROJEKT - REALIZACJA - SERWISOWANIE



Obiekt: Legia Trening Center Warszawa

NAWIERZCHNIE SYNTETYCZNE

PIŁKA NOŻNA

InterHall sp. z o.o. ul. Milowicka 1 f, 40-312 Katowice www.interhall.pl tel. (48) 783 810 202 email: anna.k@interhall.pl

GRANULAT EPDM TECHNICZNY	Granulat EPDM (z recyklingu) powstaje z odpadów produkcyjnych np. uszczelek. Charakteryzuje się dobrą odpornością na wysokie temperatury. Nie posiada tak intensywnego zapachu jak SBR. Zalecany dla boisk z dużą intensywnością treningów dla dzieci i młodzieży oraz w terenach, gdzie zapach może mieć negatywny wpływ na otoczenie. Granulat w kolorze czarnym posiada odpowiednią klasę palności Cfl-s1, zatem można go zastosować w obiektach zamkniętych np. halach pneumatycznych.
GRANULAT EPDM PIERWOTNY	Granulat gumowy EPDM „VIRGIN” to materiał najwyższej jakości wykonany z oryginalnej mieszanki gumowej wyprodukowanej w kontrolowanych warunkach z zamiarem osiągnięcia z góry założonych własności. Specjalnie dobrane składniki takie jak kauczuk, olej, barwniki i dodatki chemiczne są starannie wymieszane w maszynie zwanej mikserem. Tak powstała mieszanka jest następnie wulkanizowana w autoklawie aby stała się twarda i jednocześnie elastyczna. Ostatnim etapem produkcji jest zgranulowanie mieszanki na drobne, jednolite ziarna o ustalonej wielkości (frakcji).
MATA ELASTYCZNA	Podkłady w trawach 40-45 mm zapewniają większą oraz amortyzację systemu i wymagają mniejszego zużycia granulatu, dlatego szczególnie zalecane są przy zasypie EPDM VIRGIN, gdzie koszt granulatu istotnie wpływa na cenę systemu. Podkłady mogą być wykorzystane kilkakrotnie po kolejnej zmianie nawierzchni ze sztucznej trawy, zatem mają wpływ na aspekty środowiskowe jak również obniżonych kosztach przy kolejnej wymianie nawierzchni z uwagi na koszty utylizacji oraz zakupu nowej nawierzchni i wypełnienia.
PIASEK POWLEKANY	Stosuje się zamiast granulatu gumowego do traw o wysokości ok 35 mm na macie elastycznej. Trawy z tym zasypem umożliwiają wykonanie CERTYFIKACJI BOISKA DO POZIOMU FIFA QUALITY ORAZ QUALITY PRO.

Ofertę przygotowała:
Anna Kmiecińska
Tel: 783 810 202
Email: anna.k@interhall.pl

DATA OPRACOWANIA – STYCZEŃ 2024

CENY ZOSTAŁY SKALKULOWANE W OPARCIU O KURS EURO 4,35 Z DNIA 09.01.2024R.